

СВОДКА ОТЗЫВОВ

на проект национального стандарта

ГОСТ Р ИСО 5173 «Испытания разрушающие сварных швов металлических материалов. Испытания на изгиб»

№ п/п	Структурный элемент стандарта	Наименование организации или иного лица (номер письма, дата)	Замечание, предложение, предлагаемая редакция, обоснование предлагаемой редакции	Заключение разработчика
1.	3 Термины и определения	Ассоциации СПМ, №131/АСПМ, Дата 29.09.2023	Замечание (предложение) Не корректная формулировка: «В настоящем документе применены следующие термины с соответствующими определениями.» Предлагаемая редакция «В настоящем стандарте применены следующие термины с соответствующими определениями.» Обоснование предложения ГОСТ 1.5, п. 3.9.2.	Принято
2.	п. п. 6.6.3	Ассоциации СПМ, №131/АСПМ, Дата 29.09.2023	Замечание (предложение) Не корректная формулировка: «Если соответствующий прикладной стандарт требует..». Предлагаемая редакция «Если соответствующий стандарт требует..». Обоснование предложения Устранение неточности перевода	Принято частично. Изменено на «Если соответствующий применяемый стандарт»
3.	п. п. 7.1	Ассоциации СПМ, №131/АСПМ, Дата 29.09.2023	Замечание (предложение) Несогласованность слов в предложении: «Перед проведением испытания на изгиб контур и расположение зоны плавления или линии сплавления может быть установлено легким травлением поверхности образца». Предлагаемая редакция «Перед проведением испытания на изгиб контур и расположение зоны плавления или линии сплавления могут быть обозначены легким травлением поверхности образца». Обоснование предложения	Отклонено, перевод соответствует оригиналу международного стандарта и применяемому процессу

			Уточнение формулировки.	
4.	п. п. 7.2.1	Ассоциации СПМ, №131/АСПМ, Дата 29.09.2023	Замечание (предложение) Не точная формулировка: «...неравномерному изгибу изгибаемого образца...» Предлагаемая редакция «...неравномерному изгибу испытываемого образца...» Обоснование предложения Уточнение формулировки.	Отклонено, перевод соответствует оригиналу международного стандарта
5.	Приложение А	Ассоциации СПМ, №131/АСПМ, Дата 29.09.2023	Замечание (предложение) Отсутствует пояснение к «рWPS» Обоснование предложения ГОСТ 7.36, п.4.4.7: «Аббревиатуры, используемые в оригинале, дают в виде эквивалентов на языке перевода, если таковые существуют...»	Принято

Руководитель
разработки

начальник отдела технического
регулирования и стандартизации СРО
Ассоциация "Национальное Агентство
Контроля Сварки"



Чупрак С.М.

Разработчик
стандарта или иной
составитель сводки отзывов

начальник отдела технического регулирования и
стандартизации СРО Ассоциация "Национальное
Агентство Контроля Сварки"



Чупрак С.М.